

ミサキ電機株式会社

兵庫県洲本市

生産性向上

需要獲得

担い手確保

ものづくり

サービス

ポイント

「美しいモノを作る 大きいモノを作る
強いモノを作る～すべてはお客様の『価値』
づくりのために～」がモットー

- IT管理による無人物流システムで多品種少量生産をスピーディーに実現
- 従業員の8割以上が淡路島内出身者。島内から多様な人材を登用育成
- 社内にデザイナーを有し、卓越した商品企画力と商品化を実現する一貫製造体制を構築

企業基本情報

所在地	兵庫県洲本市五色町鮎原西 110 番地
電話/FAX	0799-32-0370/0799-32-0332
URL	http://www.misakidenki.co.jp
代表者	代表取締役社長 河野 佳史
設立	1971年
資本金	6,750万円
従業員数	290人 (パート含む)



会社概要

創業以来、電気照明器具の製造販売及び板金加工を手掛ける総合メーカー。業界に先駆けてLED照明器具の製造に取り組む。

商品の企画から生産加工、塗装、組立までの一連の内製化、自動倉庫によるIT管理により多品種少量生産を実現。大手家電メーカーの協力工場として屈指の規模。工場所在地は洲本市（淡路島）にあり、従業員の大半を地元島内より雇用。人材育成・地域活性化にも尽力。



会社外観

革新的な製品開発や創造的なサービスの提供に関する取組の内容

▶▶▶ 無人物流システムで多品種少量生産をスピーディーに実現

照明器具の商品企画から生産、加工、塗装、組立までの一連の工程を全て工場内で内製化を推進。多品種少量の商品製造のため、部品点数は大きさ、形など多数に及ぶが、部品管理省力化のため、大手物流システムメーカーと自動倉庫を活用した無人物流システムを共同開発。

大手家電メーカーとの通信ネットワーク締結による受注システムを加え、多品種少量生産を実現。開発から製品化までの大幅なスピード短縮を実現。



無人物流システム

▶▶▶ 従業員の8割以上が淡路島内出身者。多様な人材を登用育成

工場所在地である兵庫県洲本市（淡路島島内）で地元主体の従業員雇用を行い、現在従業員204名の80%以上が島内出身者。大手家電メーカー協力工場として同社の商品開発スキル、器具製造スキルをOJTにて習得できる体制を構築し、島内出身の若者、女性、シニアと幅広い人材への継続的な技術承継及び技術向上を実現。島内に戸建社宅を準備する等、多様な人材の確保に積極的に取り組んでおり地域活性化にも大きく貢献している。



工場全景

▶▶▶ 卓越した商品企画力と商品化を実現する一貫製造体制

照明器具の商品企画から設計、生産、塗装、組立までの一連の工程をすべて同社工場内にて内製化を推進。社内にデザイナーを有しており商品企画段階より参画。企画から製造までの一貫対応が可能な企業は、大手家電メーカー協力会社では同社のみであり、同社の評価は高く、大手家電メーカーより2013年、優良購買先として認定される。近時は、道路灯、ダウンライト、軽量シャンデリア等多数のLED商品の企画を商品化している。



同社商品